

ГРАФИК СПЕКАНИЯ



Для мостов из 3-х единиц возможно "Спекание не менее 54 минут"

Для мостов из 4 или более единиц необходимо использовать программу обычного спекания.

Обычное спекание(7-часовой)

UTML **STML** **YML**

сцена	Taux d'augmentation de la température	Высокая температура	Время выдержки
1	10°C / 18°F minute	1550°C / 2822°F	120 min
2	-10°C / -18°F minute	100°C / 180°F	0 min

HTML/HT **LT**

сцена	Taux d'augmentation de la température	Высокая температура	Время выдержки
1	10°C / 18°F minute	1550°C / 2732°F	120 min
2	-10°C / -18°F minute	100°C / 180°F	0 min

**Sintérisation rapide(90-minute)
possible pour les bridges à 3 unités**

UTML **STML** **YML**

цена	Скорость повышения температуры	Высокая температура	Время выдержки
1	50°C / 90°F minute	1400°C / 2552°F	0
2	4°C / 7°F minute	1500°C / 2732°F	0
3	10°C / 18°F minute	1560°C / 2840°F	16min
4	-50°C / -90°F minute	800°C / 1472°F	0

*The material is removed from the furnace at 800°C (1472°F)

HTML/HT **LT**

цена	Скорость повышения температуры	Высокая температура	Время выдержки
1	35°C / 63°F minute	1515°C / 2759°F	30 min
2	-45°C / -81°F minute	800°C / 1472°F	0

**Sintérisation rapide(54-minute)
possible pour les bridges à 3 unités**

UTML **STML** **YML**

цена	Скорость повышения температуры	Высокая температура	Время выдержки
1	120°C / 216°F minute	1450°C / 2642°F	0
2	10°C / 18°F minute	1600°C / 2912°F	20 min
3	-120 °C / -216°F minute	800°C / 1472°F	0

*The material is removed from the furnace at 800°C (1472°F)

График обжига

CERABIEN™ ZR

FC Paste Stain



Recommended Glaze

FC Paste Stain Clear Glaze, FC Paste Stain Glaze

Recommended External Stain

FC Paste Stain

Glazing / Mix Glaze and External Stain Baking Schedule

Product	Dry-out Time min.	Predrying Temperature °C/°F	Start Vacuum °C/°F	Heat Rate °C/°F min.	Vacuum Level kPa*1	Release Vacuum °C/°F	Hold Time in the air min.	High Temperature °C/°F	Cooling Time min.
FC Paste Stain Clear Glaze, Glaze+ Grayish Blue, A+ etc.	5	500*2/932	600*2/1112	45/81	96	750/1382	1	750/1382	4

*1 96kPa = 72cmHg (19 inchesHg) *2 Predrying temp and start vacuum temp are different.

External Stain



Recommended Glaze

CZR Press Glaze, CZR Press LF Glaze, CERABIEN™ ZR FL Glaze, VC Glaze

Recommended External Stain

CERABIEN™ ZR External Stain, CZR Press LF External Stain

Glazing Baking Schedule: Select A, B, C method according to the material

No.	Product	Dry-out Time min.	Predrying Temperature °C/°F	Start Vacuum °C/°F	Heat Rate °C/°F min.	Vacuum Level kPa	Release Vacuum °C/°F	Hold Time in the air min.	High Temperature °C/°F	Cooling Time min.
A	CZR Press Glaze	5	600/1112	600/1112	65/117	96	850/1562	1	850/1562	4
B	CERABIEN™ ZR FL Glaze, VC Glaze	5	600/1112	600/1112	65/117	96	850/1562	1	850/1562	4
C	CZR Press LF Glaze	5	600/1112	600/1112	45/81	96	800/1472	1	840/1544	4

Mix Glaze and External Stain Method: Select A, B, C or D method according to the glaze material (or choice of glaze)

CZR Press	Glaze	+ CERABIEN™ ZR External Stain Blue, Gray, A+, etc.	Baking Schedule B
CERABIEN™ ZR	FL Glaze, VC Glaze	+ CERABIEN™ ZR External Stain Blue, Gray, A+, etc.	Baking Schedule C
CZR Press LF	Glaze	+ CZR Press LF External Stain Blue, Gray, A+, etc.	Baking Schedule D